

Lapidação de concreto

Resumo prático para escolher o acabamento e orientar a execução.

ACABAMENTO ESP	FERRAMENTA FINAL ¹	BRILHO DE REFERÊNCIA ²
Industrial	Até 800	20 a 30 pontos
Comercial	Até 1500	40 a 50 pontos
Prêmio (Premium)	Até 3000	Acima de 60 pontos

¹ Limites de ferramenta definidos pela ESP. ² Faixas da ata ANAPRE de 17/10/2017, medidas com gloss meter a 60° após high speed.

01 | Verificar o concreto

A ata indica resistência à compressão mínima de **30 MPa**, cura de pelo menos **28 dias** e planicidade **FF 45 ou superior**. Cita concreto com tela ou protendido, evitando fibras, e acabamento desempenado ou camurçado fino, descrito como “CSP 0”. Avaliar a base antes de definir o sistema.

02 | Preparar e definir a aparência

A lapidação não corrige a planicidade: desvios exigem corte e preenchimento específicos antes do processo. Definir a exposição desejada: **creme** (argamassa superficial), **sal e pimenta** (agregados finos) ou **agregados expostos** (lapidação profunda). Juntas e empenamentos podem gerar exposição desigual.

03 | Escolher o tratamento

A ata distingue lapidação **padrão**, com endurecedores e densificadores, e **polimérica**, com esses tratamentos e impregnação epóxi. Não usar uma película de resina para elevar artificialmente o brilho medido. Após o diamante 3000, a ata admite somente produtos que não formem filme.

04 | Conferir o resultado

Verificar o brilho com **gloss meter a 60° após high speed** e a dureza superficial de referência de **6 a 7 na escala Mohs**. As faixas de brilho da tabela são critérios de referência da ata, sujeitos à condição do concreto e ao processo executado.

05 | Alinhar as limitações

Manchas de concretagem, juntas frias e diferenças entre concretos podem permanecer; sua remoção pode exigir desbaste profundo e exposição dos agregados. A lapidação reduz a permeabilidade, mas **não equivale a impermeabilização nem a proteção química**. A ata não definiu coeficiente de atrito.

06 | Preservar o acabamento

Preferir manutenção a seco com disco específico. Quando necessário, usar autolavadora com água ou detergente neutro. Conforme a ata, **não usar produtos ácidos ou alcalinos, nem discos pretos ou verdes**.

Base documental: ANAPRE, Ata de Reunião da Diretoria Executiva, 17/10/2017, páginas 2 a 4. Síntese de discussão técnica de 2017; não apresentada como norma vigente ou certificação. Os limites 800 / 1500 / 3000 são a especificação de acabamento adotada pela ESP.